

REGENERACIÓN MANUAL (FORZADA)

1. Estacione la máquina en un área correctamente ventilada y alejada de materiales inflamables. Baje el brazo.
2. Ajuste la máquina de la siguiente forma:
 - A. Opere la máquina hasta que las temperaturas del aceite y refrigerante del motor superen los 70°C.
 - B. La temperatura de entrada DOC debe superar los 250°C.
 - C. Ajuste la velocidad del motor a marcha lenta.
 - D. Coloque la palanca de transmisión en la posición de "PUNTO MUERTO".

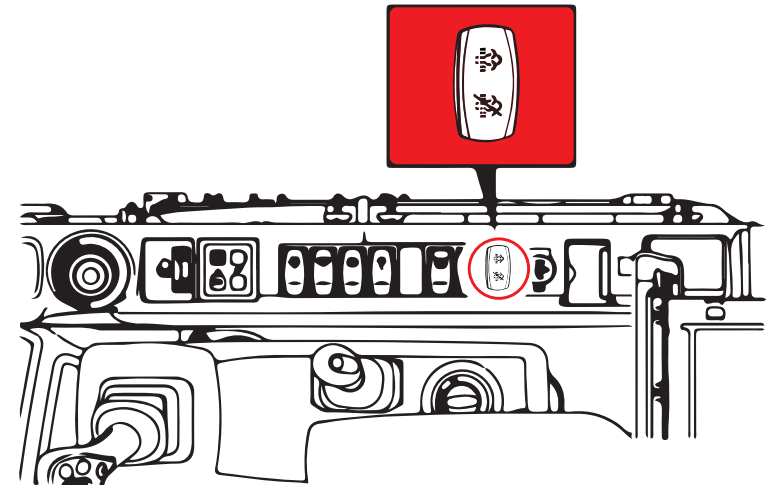


FIGURA 1

3. Mueva la palanca de seguridad a la posición "BLOQUEO".
4. Active el interruptor de regeneración (Figura 1) para iniciar el proceso de regeneración.

Nota: Puede producirse un ligero movimiento del cuadro hidráulico de la cuchara (herramienta de trabajo) durante el proceso de regeneración manual forzada.

Nota: Se encenderá el testigo de regeneración en el monitor (Figura 2).

La velocidad del motor aumentará gradualmente de "**MARCHA LENTA**" a 2.000 rpm y se iniciará el proceso de regeneración. La regeneración manual (forzada) puede durar hasta 30 minutos o más dependiendo de la cantidad de hollín acumulado.

Durante la regeneración se encenderá un testigo de advertencia de alta temperatura. Cuando la regeneración se detiene, se apagarán los testigos de regeneración y de alta temperatura.

Nota: El conductor puede parar la regeneración manual (forzada) levantando la palanca a la posición "DESBLOQUEO".

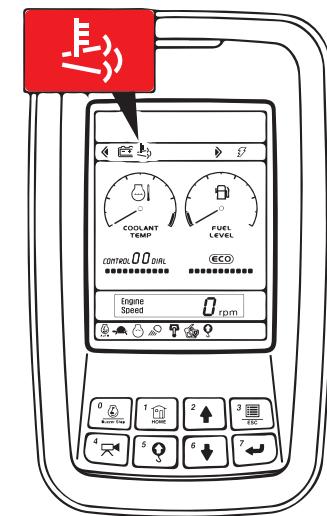


FIGURA 2